

KN250 2Renk Kağıt Peçete Üretim ve Paketleme Makinesi

Makine	Ölçü	Gofraj	Katlama
Kağıt Peçete	250x250 mm		1/4



Makine Teknik Bilgileri

- 1- Uygulanabilir orijinal kağıt: 250mm genişlik, 13-17g/m2 2-3 kat peçete kağıdı; 18-23g/m2 tek kat peçete kağıdı, gram ağırlık sapması $\pm 0,5g$, orijinal kağıt, teleskopik oranı %10-35'tir.
- 2- Ürün boyutu: Katlama boyutu 250*2500 ± 2 , Standart boyutu genişletin 500*500 $\pm 2mm$
- 3- Düzeltme fonksiyonu: Düzeltme ile, bitmiş kağıdın tarafı 3 mm içinde kısmen kontrollü olarak çalışır
- 4- Üretim hızı: 600-800 adet/dk
- 5- Hammaddelerin maksimum çapı: 1000 mm
- 6- Hammadde bobin masura iç çapı: 3 inç (76,2 mm)
- 7- Çerçevenin şekli: 20 mm duvar plakası yapısı.
- 8- Aktarma yöntemi: dişli; senkron bant; düz kayış aktarımı.
- 9- Yatak durumu: Preslenmiş gofraj ünites ve baskının önemli parçaları
- 10- Rulo yapısı: Pnömatik geniş deri kayış
- 11- Modelleme yöntemi: mekanik, pnömatik sayımla. Üçgen tahta %1/4

Diğer Özellikler

- 1- Güvenlik kabini
- 2- Standardın dışında kırışık kağıt geldiğinde otomatik olarak durdurma, böylece baskı gofraj silindirlerin hasar görmesini önler.
- 3- Acil durdurma butonu
- 4- Kontrol yöntemi: PLC program kontrolü, frekans dönüşüm-hız düzenlemesi, kağıdı göndermek için buton
- 5- Bölme yöntemi: PLC program kontrolü, elektronik pnömatik sistem ile istiflenir (gerginlik sayısı ayarlanabilir, kalınlık 40-150 mm arasındadır) ve paketleme fonksiyonuna gönderilir.
- 6- Ayırma hızı: 0-40 istif/dakika
- 7- Güç güç kaynağı: güç kaynağı 380V-415V, 50Hz, üç faz
Ana motor gücü 2,2 kW, testere motor gücü 0,55 kW ve hava basıncı 0,4 MPa'dan az değildir
- 8- Baskı yöntemi: Mürekkebi için çift renkli aniloks seramik silindir + kauçuk silindir bağımsız motor, yumuşak versiyon baskısı, baskı desenleri parlak ve nettir.
- 9- Baskı cihazı: Her silindirin boşluklarını ayarladıktan sonra, önyükleme sırasında otomatik olarak renkli baskıyı emer
- 10- Kurutma cihazı: sıcak rüzgar uzun yol kurutma

Elektrik Malzemeleri

Invertör	Delta
Motor	Fengheng
PLC	Delta
Slindir	ZSTAI
Diğer elektrik ekipmanları	Tianzheng
Röle	Tianzheng
Magnetik Svich	Hengyi

Tam Otomatik Paketleme Makinesi

Makine teknik parametreleri ve temel özellikleri

1.1	Temel özellik	Açıklama	Açıklama
1.1.1	Ürün besleme	Otomatik	
1.1.2	Tasarım ve üretim hızı	15-80 paket/dakika	
1.1.3	Maks.üretim hızı	70 paket/dakika	
1.1.4	Ürün dönüştürme süresi	15 dakika	
1.1.5	Ambalaj paketini değiştirme zamanı	1 dakika	
1.1.8	Paketleme özellikleri	250X250	
1.1.9	Desen pozisyonunun baskı hatası uyarlamasının kapsamı	Dikey +/-2mm, yatay +/- 2mm	
1.1.10	Genel boyut	Uzunluk 4800mm.Genişlik 3012mmx 868mm.Yükseklik 1600mm	
1.1.11	Toplam Ağırlık	Yaklaşık 1300kg	
1.2	Ambalaj Malzemeleri	CPP çift taraflı sıcak film	
1.2.1	Paketleme membran kalınlığı	0.035~0.05mm	
1.2.2	Maksimum Çap	450mm	
1.2.3	Bobin Masura Çapı	76mm	Uluslararası genel standartlara uygun
1.2.4	Tasarım ve baskı yöntemi	Referans Teknik Bilgiler Ek 1	
1.2.5	Maksimum genişlik	420mm	
1.3	Hava Basıncı	6-8kg/cm ²	
1.4	Güç Parçaları		
1.4.1	Elektrik dolabı güç kaynağı	380 V 50HZ	
1.4.2	Sürüş gücünün toplam gücü	6.5KW	
1.4.3	Toplam ısı	2KW	
1.4.4	Voltaaj değişimi	+/-10%	
1.5	Makinenin rengi	Gövde bej	
1.6	Kontrol kabini koruması	Elektrik sistemi Pelv korumasını kullanır	GB5226.1-2008 yönetmeliklerine uyum
1.7	Kağıt peçete paketleme yöntemi	Üç boyutlu pikap paketleme yöntemi	

Makine teknik performans standartları

2.1			
2.1.1	Kağıt havlu düzenlemesi teslimat yöntemi	Otomatik malzeme, zincir itme	Tam otomatik, fotoelektrik test
2.1.2	Belirtim dönüşümünde ayarlama yöntemi	Konumlandırma panosunu, ve ışık algılama anahtarının konumunu ayarlayın, itme panosunu ve katlama panosunu değiştirin	Yaklaşık 15 dakika
2.1.3	Doku izleme	Optik sensör (Panasonic)	Tam otomatik gerçek zamanlı izleme
2.1.6	Sürüş kontrol sistemi bileşimi	PLC, inverter, algılama elemanı vb.	Yerel malzeme ve ana bilgisayar bağlantısı
2.2	Paketleme ana ünitesi		
2.2.1	Kağıt peçete besleme ve sürüş yöntemi	Zincir İtme, Poliüretan, Emanet Etme, motor sürücüsü	Tamamen otomatik
2.2.2	Yağlama	Net yağlama	
2.2.3	Algılamak için kağıt peçete	Optik sensör (Panasonic)	Tamamen otomatik
2.2.4	Rulo membran rulolama yöntemi	Serbestçe yerleştirilmiş rulolar, sık frekanslı motor ayar gerginliği	Otomatik gerginlik ayarı
2.2.5	Diyafram	Plazma depolama filmi, membran olmadığında otomatik olarak durma	
2.2.6	Sürüş yöntemi	Servo motor sürücüsü, tam servo kontrol kesinti süresi, vakumlu film dağıtımı	Tamamen otomatik, doğru ve güvenilir
2.2.7	Colorbal izleme tespiti	Schike Optoelektronik Algılama Elektrik Gözü	Tamamen otomatik, doğru ve güvenilir
2.2.8	Sürüş yöntemi	Senkron güç, PLC kontrolü	
2.2.9	Yan Sızdırmazlık yöntemi	Servo sürücü sıcak kart contası	
2.2.10	Ürün özelliklerini değiştirirken, tüm makine ayarlama yöntemi	Özellikleri el yapımı olarak değiştirin, dokunmatik ekranda ilgili parametreleri ayarlayın	
2.2.11	Sıcaklık kontrol yöntemi	Akıllı sıcaklık kontrol tablosu kontrolü	
2.2.12	İnsan-makine diyalogu	Dokunaklı insan-makine diyalog arayüzü, eksiksiz fonksiyonel modüller, kullanıcı dostu arayüz, basit kullanım ve kolay kullanım	
2.2.13	Paketleme ana hava savunma paketi işlevi	Ambalaj membran akıllı çekme filmi, bir paketin bir paketi, bir paket, kağıt havlu yok, ambalaj yok, ana bilgisayar çalışmıyor	Ambalaj membranında sıfır kayıp sağlayın ve ambalaj malzemesi maliyetini azaltın.

2.2.14	Fonksiyon standart ekipmanını kullanın	Acil durdurma fonksiyonu ile donatılmıştır; paketleme ana bilgisayarının tek hareket fonksiyonu, tüm makine bağlantı fonksiyonu; arıza alarmı konumu ve görüntüleme fonksiyonu; duş yuvasındaki kağıt mendil durumu anormal olduğunda otomatik durdurma fonksiyonu	Hata ayıklaması ve çalıştırması kolay; düşük arıza oranı, yüksek güvenlik
2.2.15	Veri yönetimi	Tüm veri seti ve insan-makine arayüzünde değişiklik	Kullanımı kolay ve verimliliği artırır
2.2.16	Tüm makine iletim yöntemi	Full servo	Makine bakımı ve onarımı basit ve kolaydır ve bakım maliyeti düşüktür
2.2.17	Tüm makinenin çekirdek tahrik kontrol sisteminin bileşimi	İnsan-makine diyalog arayüzü, algılama sistemi, frekans dönüşüm hız düzenleme sistemi, tam servo elektronik kam sistemi, senkron iletim sistemi oluşumu çekirdek tahrik kontrolü genel sistemi	Tüm makineyi mekanize ve akıllı bir kombinasyon haline getirin; kullanımı kolaydır; basit ve rahat bakım; düşük kullanım maliyeti; yüksek üretim verimliliği
2.2.18	Elektrik kontrol kabini kurulum yöntemi	Komple bağımsız elektrik dolabı, tam conta	Onarımı kolaydır, mekanik ve elektriksel müdahaleyi azaltır
2.3	Yan conta ünitesi		
2.3.1	Kağıt Peçete Kılavuz Yöntemi	Etkinlik klasörü+sabit klasör	Özellikler kategorisine aittir ve özellikler ayarlandığında değiştirilmesi gerekir
2.3.2	Kağıt Havlu Kılavuz Yöntemi	Hareketli klasör kam tarafından tahrik edilir ve sabit katlanır yan conta kapatılır	
2.3.3	Sızdırmazlık yöntemi	Her iki taraftaki yüksek sıcaklıklı konveyör bandı tamamen otomatik olarak tamamlanır ve sıcak mühür düzleştirilir. Kağıt havluların uzunluğu hatalı olduğunda, yüksek sıcaklığa dayanıklı bant ile sıcak plaka arasındaki elastik parçalar ayarlanabilir,	Tam otomasyon ve esneklik
2.3.4	Yan sızdırmazlık ajansının tahrik yöntemi	Redüktörlü motor	
2.3.5	Sıcaklık kontrol yöntemi	Sıcaklık değerini manuel olarak ayarlayın, ayarlaması kolay, akıllı sıcaklık kontrol ölçer kontrolü	Çeşitli farklı sızdırmazlık efektlerinin ihtiyaçlarını karşılayın

3. Bazı mekanik parçalar ve elektriksiz bileşenlerin yapılandırması ve standart makinenin proses standardı açıklaması
- 3.1 Ana temas noktalarının tamamı paslanmaz çelik malzemeler ve hijyenik PVC bantlardır. Her bir ana parçanın montaj plakaları yüksek yoğunluklu karbon çeliği ve yüzey püskürtme plastik işlemidir. Ortalama kalınlık 15 mm'dir, bu sağlam ve dayanıklıdır.
- 3.2 Yatak yuvaları tamamen dökümdür ve tüm makinenin tüm yatağı.
- 3.3 Bıçağı alaşımlı çeliğe kesin ve ısıtıl işlem yapın, dayanıklı.
- 3.4 Senkron kayış, yerli yüksek kaliteli bir kayıştır.
- 3.5 senkron bant tekerlekleri alüminyum alaşımı ve No. 45 çeliktir. Yüzey siyah ve oksidasyonla işlenir.
- 3.6 Çeşitli silindirler iki malzemedir: 45 çelik ve alüminyum alaşımı. Yüzey kaplanır veya oksitlenir.
- 3.7 Özellikler, tüm paslanmaz çelik malzemeler veya Torranon ile işlenen yüksek mukavemetli karbon çelikleridir.
- 3.8 İnverter ve programlanabilir kontrolör gibi elektrikli cihazlar Siemens markasını benimser ve dayanıklıdır.
- 3.9 Paketleme makinesinin ana mekanik parçalarının tasarım gereksinimleri, proses gereksinimleri, kurulum yöntemleri ve kalite standartları aşağıdaki gibidir: Şirketin kurumsal standartları.

4. Sıcaklık kontrol bileşeni yapılandırması makinelerin standart listesi

	Bileşenlerin adı	Spesifikasyon modeli	miktar	birim	marka
1	kırıcı	40A/3P	2	adet	tianzheng
2	kırıcı	10A/1P	10	adet	tianzheng
3	kırıcı	10A/3P	1	adet	tianzheng
4	Sıcaklık kontrol cihazı	XMTG-8000	3	adet	yatai
5	AC kontaktörü	0910/220V	3	adet	yidun
10	Röle	DRM270024L	8	adet	weidemile
11	Röle üssü	FS2C0EC0	8	adet	weidemile
12					
13	PLC	AC702CPU	1	adet	huichuan
14	İnsan-makine arayüzü	TPC1072KI	1	adet	kunluntongtai
15	Anahtarlama güç kaynağı	S-100-24V	1	adet	mingwei
16	acil durum butonu	XB2BS542C	2	adet	Schneider
17	Buton Düğmesi	XB2BA21C(black)	1	adet	Schneider
18	Servo sürücü	SV630-AC380V-1.8KW	1	adet	huichuan
19	Servo sürücü	SV630-AC220V-0.75KW	10	set	huichuan
20	Fotoelektrik Sensörler	CX-442	2	adet	pansonic
21	Renk etiketi sensörü	KS-C2W	1	adet	shike
22	katı hal rölesi	G3NA-225B/25A	3	adet	MGR
23				set	

5. Standart makine ana tahrik mili yatak konfigürasyonu standart listesi

	Rulman Adı	Rulman maddesi	Miktar	Birim	Marka
1	Yatak Rulmanı	LF205	6	adet	
2	Yatak Rulmanı	LF204	2	adet	
3	Yatak Rulmanı	KFL004	2	adet	
4	Yatak Rulmanı	KFL002	2	adet	
5	Derin oluklu bilyalı rulmanlar	6204Z	4	adet	
6	Derin oluklu bilyalı rulmanlar	6203Z	10	adet	
7	Derin oluklu bilyalı rulmanlar	6201Z	6	adet	
8	Derin oluklu bilyalı rulmanlar	6001Z	24	adet	
9	Derin oluklu bilyalı rulmanlar	6002Z	36	adet	
10	Derin oluklu bilyalı rulmanlar	6004Z	9	adet	
11	Derin oluklu bilyalı rulmanlar	6005Z	14	adet	
12	Derin oluklu bilyalı rulmanlar	6006Z	2	adet	
13	Derin oluklu bilyalı rulmanlar	61901Z	56	adet	
14	Derin oluklu bilyalı rulmanlar	61902Z	46	adet	
15	Derin oluklu bilyalı rulmanlar	61907Z	8	adet	
16	Heartbing bearing	1201	6	adet	
17	Heartbing bearing	1204	2	adet	
18	Düz yatak	LMH25UU	2	adet	
19	Düz yatak	LMF16UU	2	adet	
20	İtme bilyalı rulmanlar	51306	1	adet	
21	İtme bilyalı rulmanlar	51405	1	adet	
22	İtme bilyalı rulmanlar	51100	2	adet	
23	İtme bilyalı rulmanlar	51101	6	adet	
24	İtme bilyalı rulmanlar	51102	2	adet	
25	İtme bilyalı rulmanlar	51104	2	adet	
26	Doğrusal Kılavuzlar	30'un her iki ucunda 25x480 (2 uzatılmış kaydırıcı ile)	2	set	
27	Doğrusal Kılavuzlar	25X240 (1 uzatılmış kaydırıcı ile) 30'un her iki boyutu	2	set	
28	Doğrusal Kılavuzlar	25X600 (2 uzatılmış kaydırıcıyla) Her iki 30 boyutu da	1	set	
29	Doğrusal Kılavuzlar	25X300 (1 uzatılmış kaydırıcı ile) 30 numaranın her iki ucu 30	1	set	